



LASERMATIC

L908PC

パソコン対応小型レーザー加工機



LASERMATICシリーズのスタンダード！新機能搭載で性能UP!

◆特長

- ・操作パネルをタッチパネル化。さらに使い易く生産性向上。
- ・滑らか制御搭載。微小線分、要素のつなぎ目で綺麗に追従します。
- ・高剛性フレームにより、高精度・高耐久性を実現。
- ・多彩な加工モードで、様々な加工用途に対応します。

◆仕様

パソコン対応小型レーザー加工機 L908PC	
レーザー発振器	封じ切り型CO ₂ レーザー
レーザー出力	30W 60W 100W
ワークサイズ	X1000xY600mm
加工速度	MAX2000mm/sec
冷却方式	空冷
制御方式	飯田レーザーフォーマット(数値制御)
加工モード	ラスタ/ベクタ/ワンショット加工
材料供給方法	前後貫通幅 1100mm 左右貫通幅 400mm
操作パネル	4.3W型タッチパネル
供給電源	30W:単相AC100V、60/100W:単相200V
重量	450kg

※本仕様は改良のため、予告なく変更になる場合がございます。

※掲載写真は、実物と異なる場合がございます。

アミテック、イイダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
 小牧工場 0568-41-1860 / 元塩ショールーム 052-611-7079
 仙台営業所 022-353-3650 / 大阪営業所 072-937-3931
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
 TEL 0568-75-5321 FAX 0568-75-5329
<http://www.iidakg.com> E-mail: info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
 飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2017年
12月20日

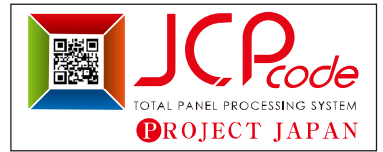
N0.226

AMITEC & IIDA

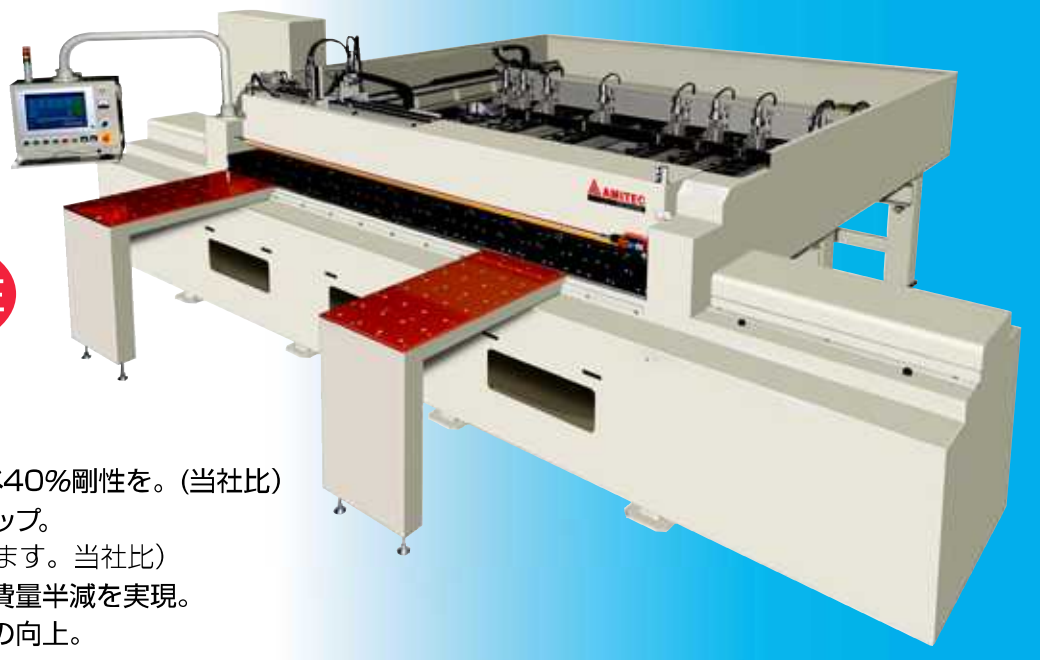
アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

全自動式ランニングソー RCNシリーズ (高速タイプ)



鋸送り(戻り)Max.170m/min(オプション)の高速移動、作業効率を大幅アップ!
エアー消費量50%ダウン(当社比)
パソコン制御歩留り優先最適化切断ソフト(アクシス)



高精度

高剛性

省エネ

- 剛性UP。従来機に比べ40%剛性を。(当社比)
- 切断タクト24%大幅アップ。
(切断条件により異なります。当社比)
- 省エネ設計。エアー消費量半減を実現。
- 操作性メンテナンス性の向上。

RCNシリーズ仕様

切断厚	90mm
間口(鋸移動量)	2500mm,3100mm,4300mmから選択
奥行(定規移動量)	1250mm, 1850mm, 2450mm, 3100mmのタイプから選択
主軸丸鋸径x回転数	φ405mm, 4050rpm
野引丸鋸径x回転数	φ255 mm, 60Hz:4200rpm, 50Hz:3500rpm
主軸鋸モータ	7.5kW,11kW,15kWから選択(iPMモータ)
野引軸鋸モータ	1.5kW 2P
切断送りモータ	1.5kW ACサーボ
定規移動モータ	0.75kW ACサーボx2 ※1
切断送りスピード	Max 40 m/min (戻りMax.120m/min) オプション: 戻りMax.170m/min
定規送りスピード	Max 25 m/min (戻りMax.90m/min) ※2
作業面高さ(敷板含む)	950mm
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	4535x5600x1911mm (RCN310-245)
機械重量	機械仕様により異なります

標準

- ・パソコン制御(T-アックス)
- ・歩留り優先最適化ソフト(アクシス)
- (注)間口と定規移動量が同寸法で有効になります。
- ・定規送りラック&ピニオン使用
- ・定規送りサーボモータ2軸使用
- ・ケビキ鋸装備
- ・分割板押え装置装備
- ・上下爪チャッキング装置装備
- ・固定集塵ボックス
- ・自動給油装置付
- ・ロープスイッチ、安全リミット装備
- ・鋸道2重安全カバー

オプション

- ・切断速度戻りMax.170m/min
- ・レーザーマーキング
- ・エアフローティング装置
- ・補助テーブル
- ・材料横押え装置
- ・材料チャッキング爪継ぎ
- ・鋸高さ設定装置
- ・ポストフォーム切断仕様
- ・溝加工仕様
- ・野引軸鋸前後自動調整機構(サーボ仕様)
- ・定規部ウレタンロール仕様

※1: 間口1500mm以下は、定規移動モータは1軸。

※2: 間口1500mm以下は、戻りMax.50m/min

●掲載の仕様は機械改良に変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。