

#### ■特徴

- ・エンシンブロックを使用しているので刃物交換が 簡単に行えます。
- ・チップソーを取付ける事により、長手方向の切断を 行う事ができます。(切削との同時加工は不可)
- ・タッチパネル式位置決め装置により、すばやく加工 寸法の入力ができます。
- ・切削量、左右移動量を入力することにより1工程を 終了するまで自動運転を行います。
- ※お客様のご希望の仕様でお受け致します、詳細は 弊社営業までお問い合せ下さい。

### ホームページアドレスが 変更に成りました。

### ■標準仕様

日上与て店上			
最大加工厚さ		mm	400
最大加工幅		mm	1500
最大切断厚さ		mm	120
最大切断幅		mm	1000
最大長さ		mm	7000
ブロック径		mm	150
ブロック長さ		mm	350
丸鋸径		mm	405
送材スピード(加工ユニット戻り時)		m/min	0.5~5 (20)
集塵ホッパ径		mm	175
モータ容量	主軸	kΨ	3.7
	加工ユニット左右移動	<b>k</b> W	0.4
	加工ユニット走行	<b>k</b> W	0.75
	かんな軸昇降	<b>k</b> W	0.4
	集塵装置	<b>k</b> W	2.2
ブロック長さ 丸鋸径 送材スピード(カ 集塵ホッパ径	主軸 加エユニット左右移動 加エユニット走行 かんな軸昇降	mm mm/min mm kW kW kW	350 405 0.5~5 (2 175 3.7 0.4 0.75

注)本仕様、寸法等は改良のため、予告なく変更することがあります。 掲載写真は実物と異なる場合があります。

### アミテック、イイダ・グループ

### アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845 小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 仙台営業所022-353-3650/大阪営業所072-937-3931 http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp



本社 愛知県小牧市大字村中153番 〒485-8655 TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329 https://www.iidakg.co.jp E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001 認定取得企業



### ■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社:052-822-7161本社業務課まで 飯田工業株式会社:0568-75-5321業務課まで

# No.248 AMTEC& DA



アミテック株式会社

http://www.amitec.co.jp

## パネルソー PAシリーズ

ランニングソーのアミテックがパネルソーを発売! 安全性、操作性、切断精度を追求したパネルソー。





### パネル操作選択によるケビキ切断 鋸昇降にリニアガイド使用

### ■仕样

機種名	PA600	PA800	
最大切断長	1850mm	2,450	
最大切断厚	鋸径 φ 255 時 t22mm 鋸径 φ 330 時 t60mm		
使用丸鋸径	φ255~φ330mm		
切断速度	最大 20m/min		
鋸回転数	4200rpm (50,60Hz)		
鋸モータ	3.7kW		
鋸送りモータ	0.74kW		
機械高さ	3055mm	3650mm	
機械幅	3553mm	4153mm	
機械奥行	1640m	1640mm	
重量	1950kg	2050kg	
必要コンプレッサー	20L/min		
必要集塵ファン	20m3/min (Φ96x2)		

掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。



### 標準

- ・回転定規
- ベーク刃口

### ■オプション

- ・オート定規
- コロコン定規
- · 垂直定規
- ・フラッシュ定規
- ・ケビキ装置
- ・通し定規(ラック式)
- ・鋸モータ増馬力 5.5kW
- ・鋸モータ: インバータ