

ダブルエンドテナー DET-Eシリーズ

E-クラスシングルポストタイプ

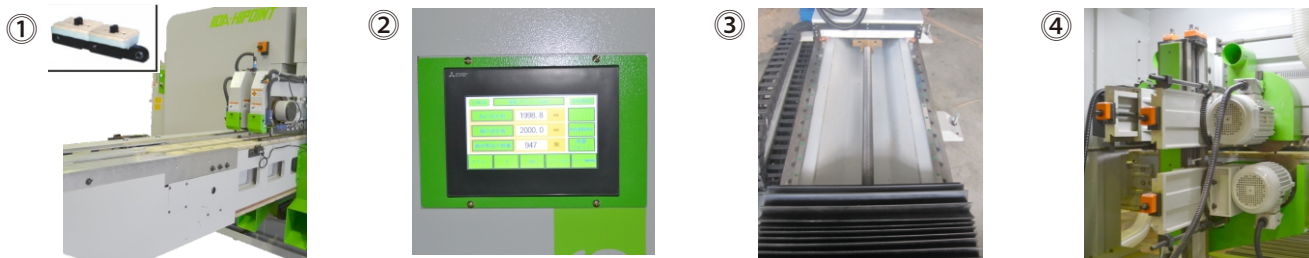


写真はDET-2000-E6です。

★最大加工幅により1300/2000/2600から選定下さい。

★軸数は加工内容により4軸/6軸から選定下さい。

●特徴



- ① 高精度なキャタピラとレールは無給油式で高精度を維持します。防塵対策も行っています。
- ② コラム自動位置決め装置を標準で装備しています。
- ③ コラム開閉はリニアガイドを使用しスムーズに移動します。
- ④ 毛引き軸と鋸軸は同じポストに配置され調整が簡単に行えます。(毛引き軸 2.2Kw、鋸軸 5.5Kw)

飯田工業株式会社は第70回全国植樹祭を応援しています。

アミテック・イイダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079
仙台営業所 022-353-3650/大阪営業所 072-937-3931
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL 0568-75-5321 FAX 0568-75-5329
<http://www.iidakg.com> E-mail: info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2019年4月20日

No.242

AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

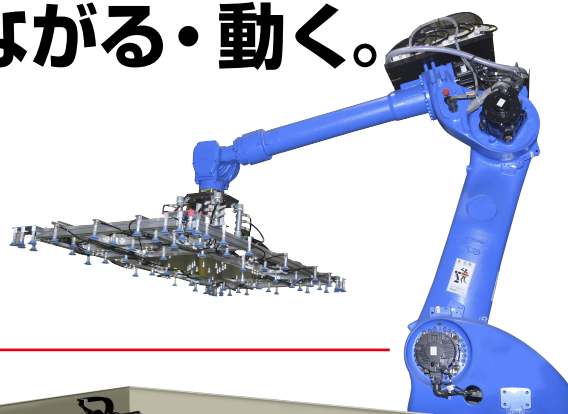
<http://www.amitec.co.jp>

QRコードひとつで、 パネル加工のすべてがつながる・動く。

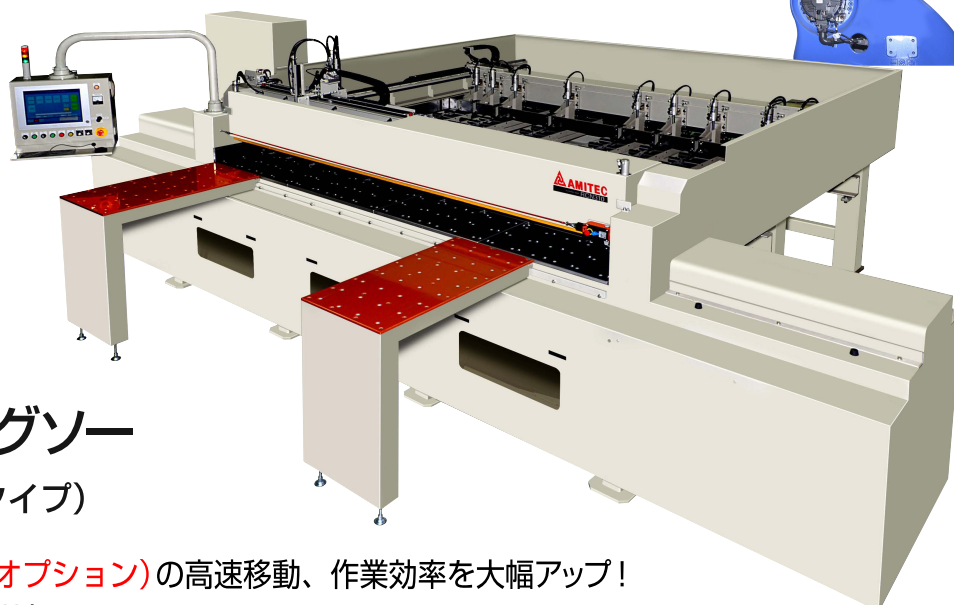
ロボットによる投入、XYZカット、積載、搬出までの
全自動ハンドリングを実現！



ロボット連動により
省人化を実現。



全自動式ランニングソー RCNシリーズ(高速タイプ)



鋸送り(戻り)Max.170m/min(オプション)の高速移動、作業効率を大幅アップ！

エアー消費量50%ダウン(当社比)

パソコン制御歩留り優先最適化切断ソフト(アクシス)

■RCNシリーズ仕様

切断厚	90mm
間口(鋸移動量)	2500mm, 3100mm, 4300mmから選択
奥行(定規移動量)	1250mm, 1850mm, 2450mm, 3100mmのタイプから選択
主軸丸鋸径x回転数	φ405mm, 4050rpm
野引丸鋸径x回転数	φ255 mm, 60Hz:4200rpm, 50Hz:3500rpm
主軸鋸モータ	7.5kW, 11kW, 15kWから選択 (iPMモータ)
野引軸鋸モータ	1.5kW 2P
切断送りモータ	1.5kW ACサーボ
定規移動モータ	0.75kW ACサーボx2 ※1
切断送りスピード	Max 40 m/min (戻りMax.120m/min) オプション: 戻りMax.170m/min
定規送りスピード	Max 25 m/min (戻りMax.90m/min) ※2
作業面高さ(敷板含む)	950mm
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	4535x5600x1911mm (RCN310-245)
機械重量	機械仕様により異なります

- 剛性UP。従来機に比べ40%剛性を。(当社比)
- 省エネ設計。エアー消費量半減を実現。
- 操作性メンテナンス性の向上。
- 切断タクト15%アップ。
(切断条件により異なります。当社比)

※1: 間口1500mm以下は、定規移動モータは1軸。※2: 間口1500mm以下は、戻りMax.50m/min
●掲載の仕様は機械改良に変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。