

MOULDER モルダ WOODSMAN M-225



多彩な軸配列とオプションで貴社に最適な1台をご提案致します。

■6軸標準仕様

最大加工寸法(幅×厚さ)		mm	240×150
最小加工寸法(幅×厚さ)		mm	20×10
主軸回転数		rpm	6000(60Hz)
使用できるカッタ径	第1下軸	Φmm	Φ125～Φ180
	右軸	Φmm	Φ125～Φ250
	左軸	Φmm	Φ125～Φ250
	上軸	Φmm	Φ125～Φ250
	下軸	Φmm	Φ125～Φ250
送材スピード		m/min	6～40
横軸前後ストローク		mm	35 ※1
立軸上下ストローク		mm	70
送りロール径		Φmm	140
集塵ホッパ径		Φmm	150
使用モータ	第1下軸	kw	5.5
	右軸	kw	5.5
	左軸	kw	5.5
	第1上軸	kw	5.5
	第2上軸	kw	5.5
	第2下軸	kw	5.5
	送り駆動	kw	5.5
送り昇降		kw	0.75
入口テーブル長さ		mm	2000

※1 上軸と下軸では前方向と後方向の移動量が違います。

注) 本仕様、寸法等は改良のため、予告なく変更することがあります。
掲載写真は実物と異なる場合があります。

*その他の仕様については営業担当にお尋ね下さい。

ホームページのアドレスが変更になりました。

アミテック・イイダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079
仙台営業所 022-353-3650/大阪営業所 072-937-3931
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

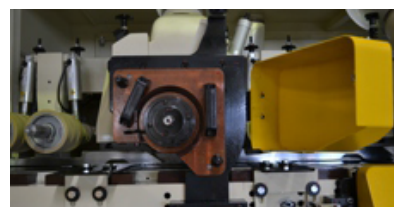
飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL 0568-75-5321 FAX 0568-75-5329
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail: info@iidakg.co.jp

■特別仕様



●むら取り加工用溝突定盤



●重切削加工が可能な補助受け装置



●複雑な形状の加工を可能にする傾斜軸



ISO 9001
認定取得企業



愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2019年8月20日

No.246

AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

アミテックの樹脂加工機械

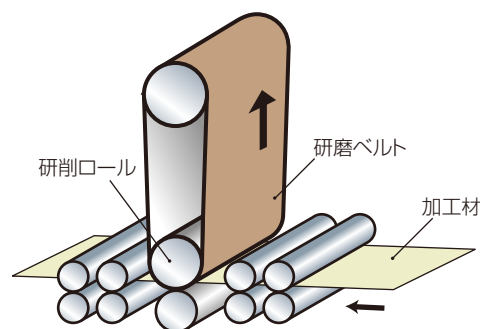
磨く>



ワイドベルトサンダー TS130D
＜薄物加工専用＞

極 薄い0.2mm厚のシート材が研磨可能。
拔群な厚み精度で仕上げます。

（材質硬度により異なりますので、
お気軽にお問合せください。）



切る>

樹脂切断用ランニングソー
RRJN210

高精度 高剛性

薄物対応。コストパフォーマンスタイプ！

剛性に優れた高品質な
フレーム構造で拔群の耐久性。

